Sondermaschinen nach Maß

Projektierung Konstruktion Realisierung

INDIVIDUALITÄT IST UNSER STANDARD





Ein großes Plus

Büttel und Marx entwickelt intelligente Automatisierungslösungen komplett im eigenen Haus

»Wenn jedes
Werkzeug auf Geheiß,
oder auch vorausahnend,
das ihm zukommende Werk
verrichten könnte, ...,
wenn so die Weberschiffe
von selbst webten,
so bedürfte es weder für den
Werkmeister den Gehilfen
noch für die Herren den Sklaven«

Aristoteles (384 bis 322 v. Chr.)



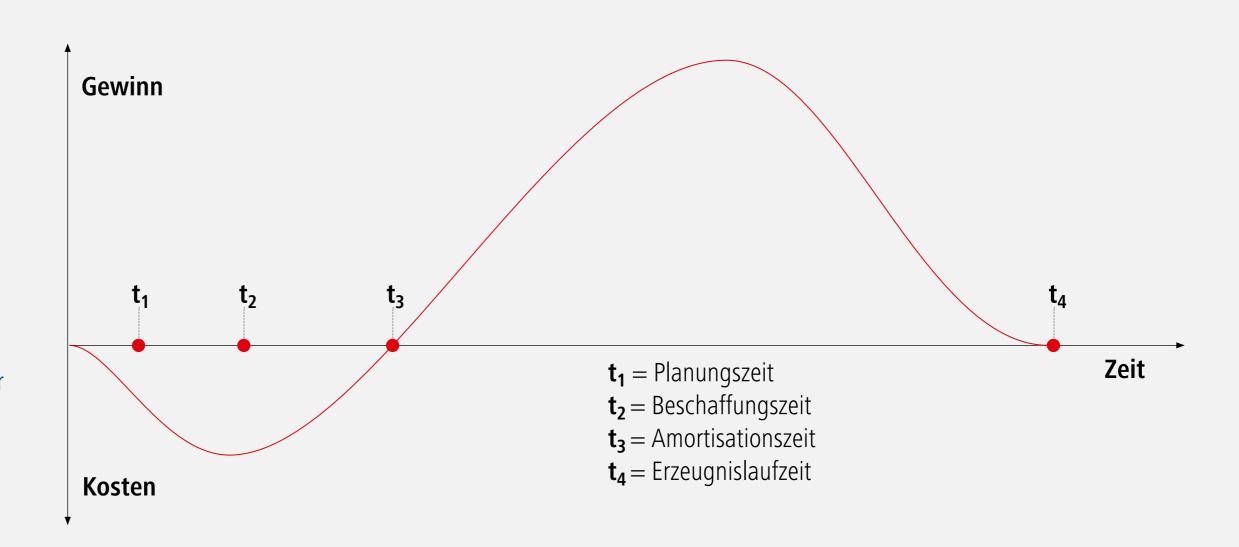


Automatisierung

ist ein Prozess, in dessen Verlauf fortschreitend menschliche Tätigkeiten durch Funktionen künstlicher Systeme (Automaten, Roboter, Rechner) ersetzt werden, um die Qualität zu verbessern und Kosten zu senken.

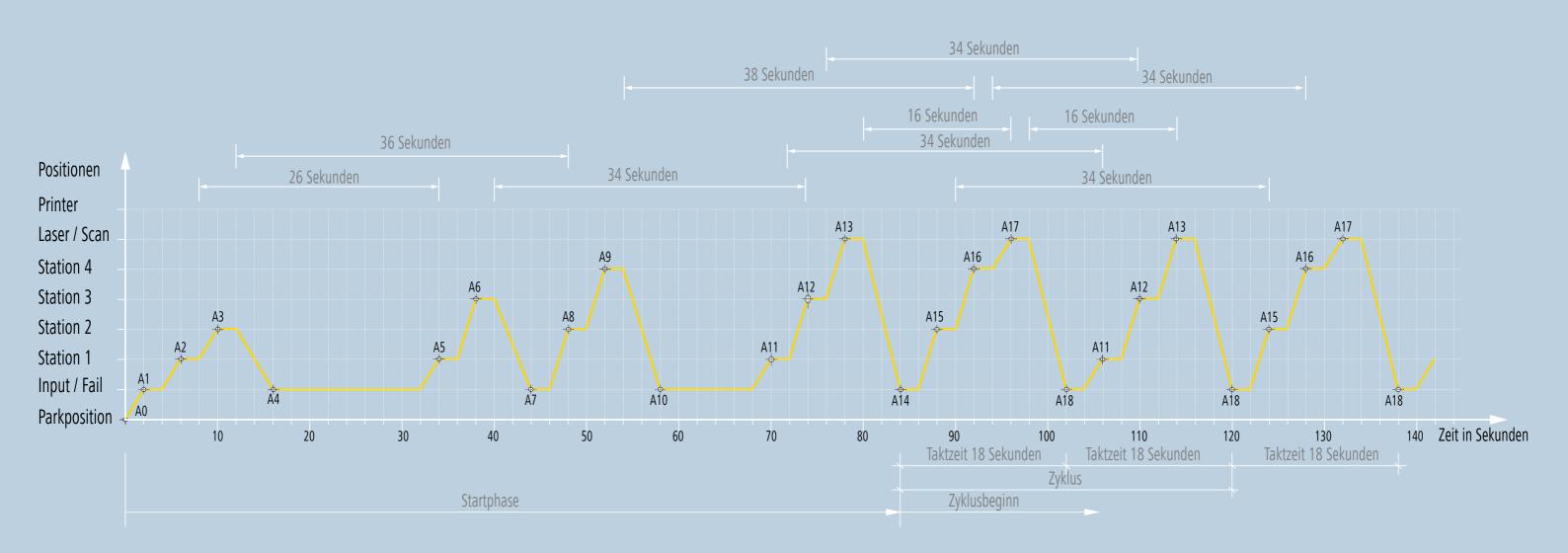
Amortisationsund Gewinn-Betrachtung

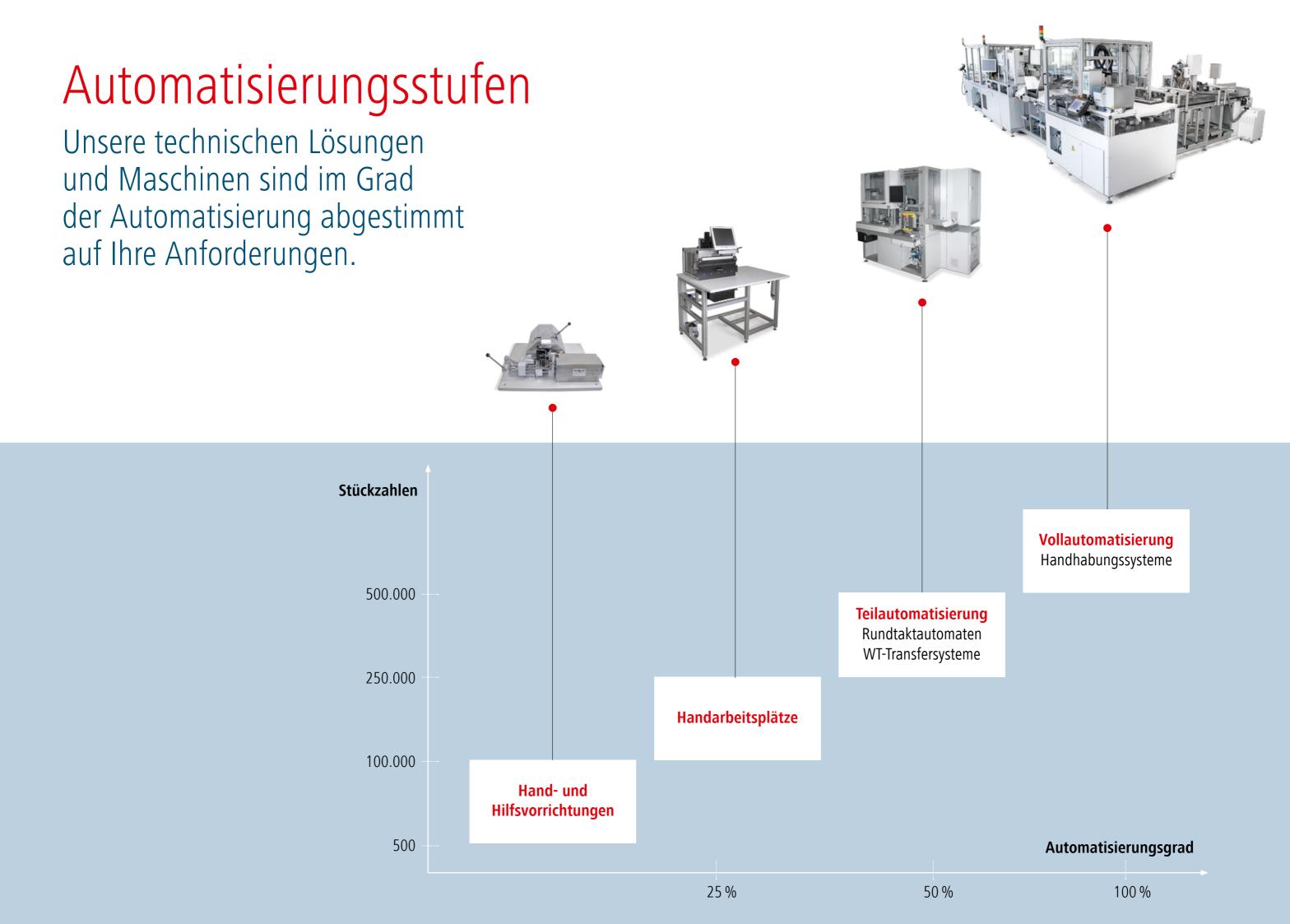
Vor der technischen Entwicklung und Realisation steht die Planung zur Wirtschaftlichkeit einer Automatisierungslösung.



Taktzeitanalyse

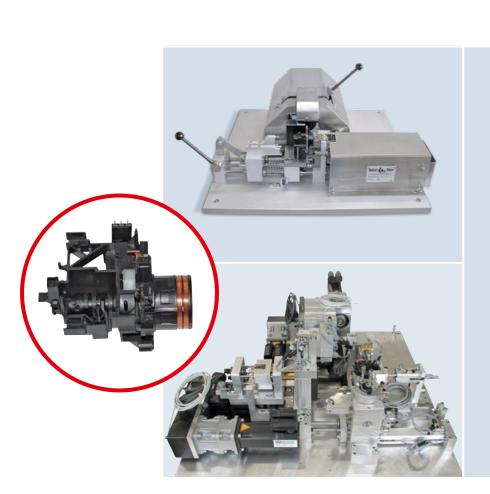
Ein wichtiges Kriterium für die wirtschaftliche und technische Auslegung einer Montage- und Prüfanlage ist eine Taktzeitanalyse

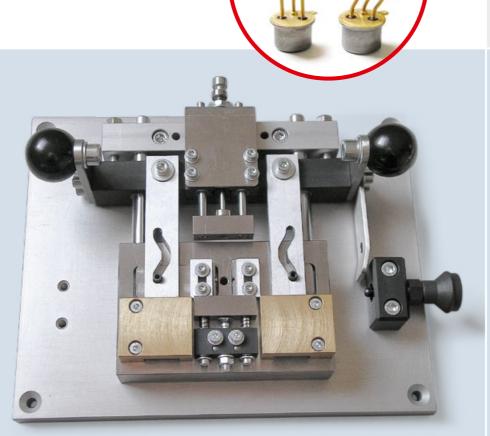




Vorrichtungen

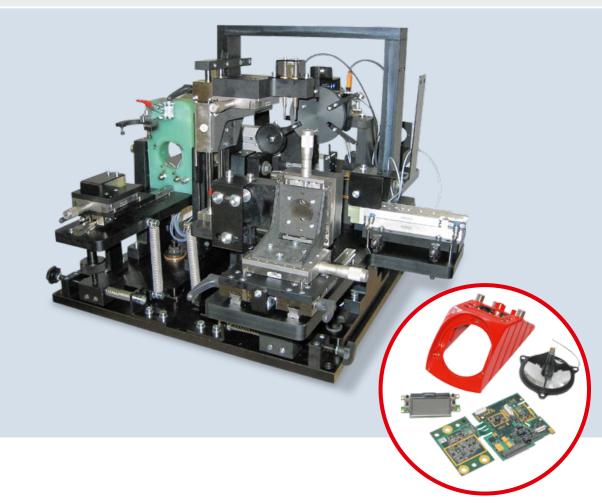
sind Arbeitsmittel, die sich in universelle oder werkstückabhängige Vorrichtungen einteilen





Zu unserer Kernkompetenz im Bereich der Vorrichtungen gehört die Anfertigung von

- **M.** Spanneinheiten
- Kontaktierungseinheiten wie zum Beispiel Nadeladapter
- ₩ Füge- und Montagevorrichtungen
- Ma Stanz- und Biegeeinheiten
- **M.** Schweißstationen
- MReinigungs- und Absaugstationen
- **M.** Schraubeinheiten
- **M** Befettungsvorrichtungen
- M. Dosiersystemen
- M. Fräs- und Bohreinheiten
- Markier- und Beschriftungsvorrichtungen wie zum Beispiel Heiß- und Kaltprägeeinheiten, Stiftmarkiereinheiten, Etikettendrucker, Laserbeschriftungssysteme, Prüfzeichenstempeleinheiten, Inkjetdrucksysteme, Nadelprägeinheiten u.v.m.
- Prüfeinheiten wie zum Beispiel Bildverarbeitungssysteme, Geschwindigkeits-Kraft-Wegprüfstationen, Drehzahl-Drehmoment-Winkelprüfeinheiten, Durchmesser- und Rundlaufprüfeinheiten, Dichtheitsprüfstationen, Hochspannungsprüfeinheiten, Widerstandsprüfeinheiten etc.



Handarbeitsplätze

Raffinierte Helfer für die Teilautomatisierung von Prozessen



Rundtaktautomaten

Kompakte und günstige Lösungen für die Prozess-Automatisierung

Rundtaktautomaten mit Teilautomatisierung – man spricht auch von hybrider Montage – werden durch einen Werker bedient, der die zu montierenden bzw. zu prüfenden Teile manuell einlegt.

Rundtaktautomaten können vollautomatisiert werden durch ein Einlegehandling wie zum Beispiel durch einen Roboter.





WT-Transfersysteme

Intelligente und flexible Hochleistungs-Systeme für vielfältige Anforderungen



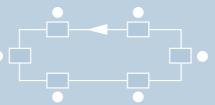
WT-Transfersysteme unterscheiden sich durch folgende Anlagenlayouts: Hauptschluss-System:

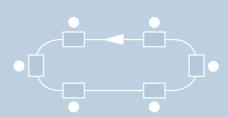
In Kareebauweise

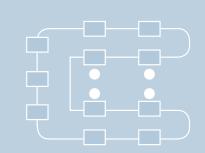
areepauweise

In Umlaufbauweise

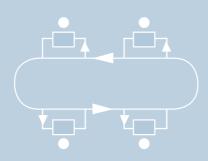
In U-Form-Bauweise

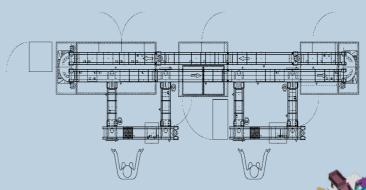




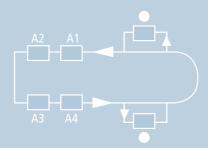


Nebenschluss-System:





Mischform-System:





WT-Transfersysteme

Intelligente und flexible Hochleistungs-Systeme für vielfältige Anforderungen





Handhabungssysteme

für die Vollautomatisierung von Prozessen

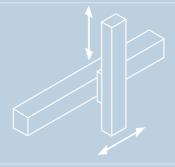






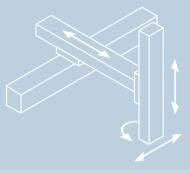
Portalachsroboter

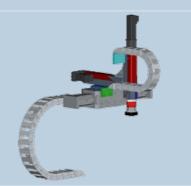
2D-Linienportal:



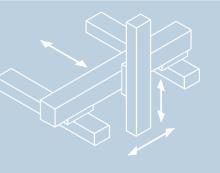


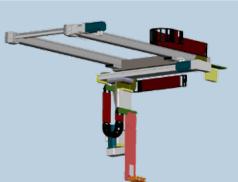
3D-Auslegerportal mit 4 Achsen:





3D-Raumportal mit 3 Achsen:

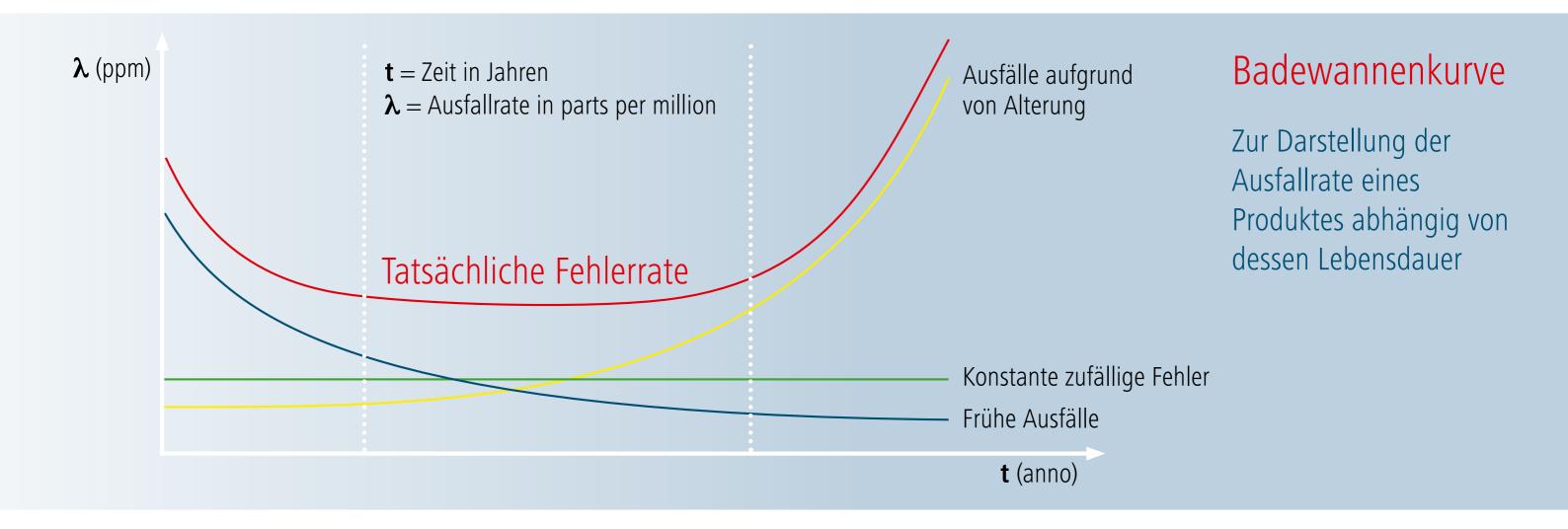




Prüfstände

Anlagen zur Prüfung von Produkten oder deren Komponenten

Lebensdauer
Incircuit Tests
End of Line Tests (EOLT)



Prüfstände

Anlagen zur Prüfung von Produkten oder deren Komponenten

Lebensdauer Incircuit Tests End of Line Tests (EOLT)









Beispiele

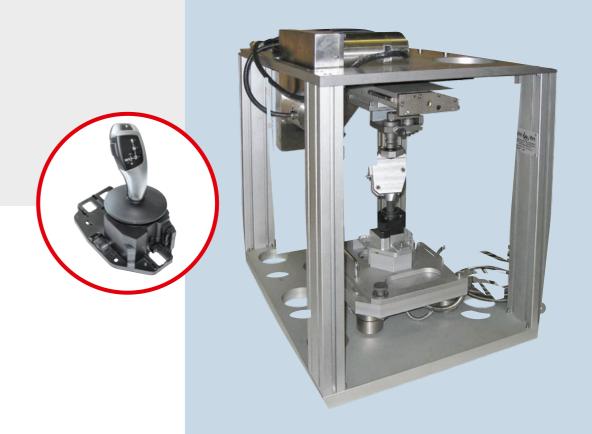
- **1** Elektrowerkzeugprüfstand
- **2** Scharniersicherheitsschalterprüfstand
- **3** Schrauberprüfstand
- **4** Elektrowerkzeugschalterprüfstand

Dauerprüfautomatisierung im Temperaturschrank

Stress-Screening





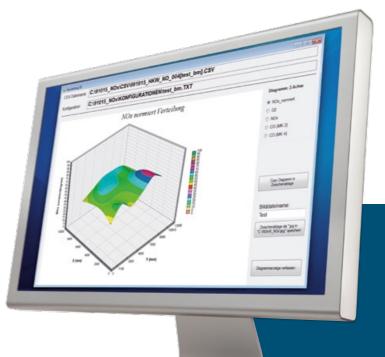


Elektrotechnik und Software

Gehirn und Nervenzentrum der Maschine



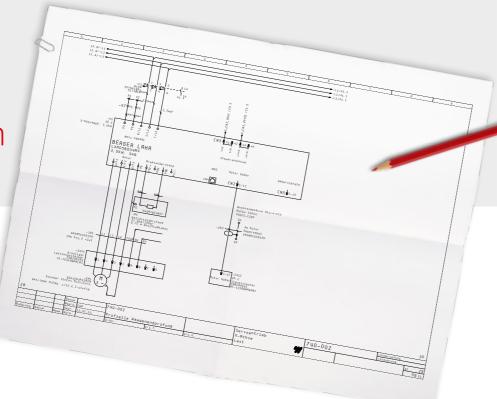
Schaltanlagenbau



Software



Elektrokonstruktion mit E-Plan



Service

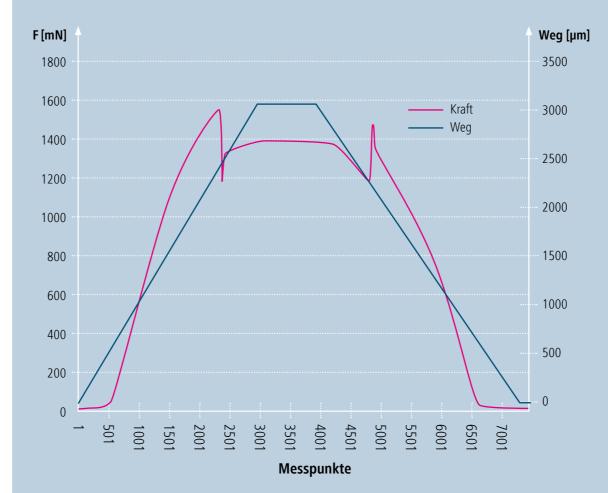
Messtechnik

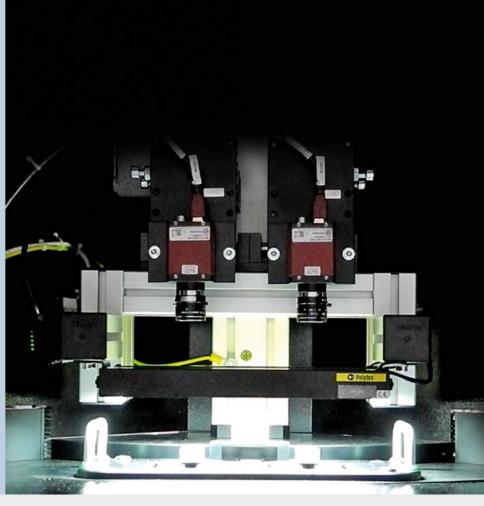
Elektrische Sicherheitseinrichtungen

Speicherprogrammierbare Steuerungen

IPC-Steuerungen

AOI-Systeme





Die Messtechnik-Hardware wird üblicherweise in einen separaten Messtechnik-Schaltschrank integriert.

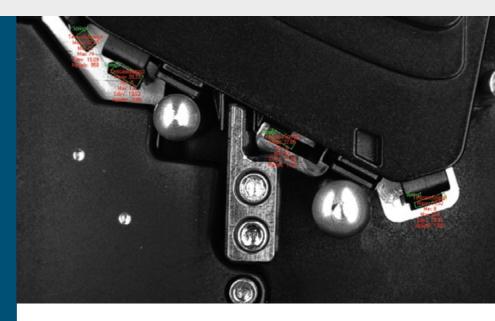




Mobiles Touchpanel für eine Maschinensteuerung

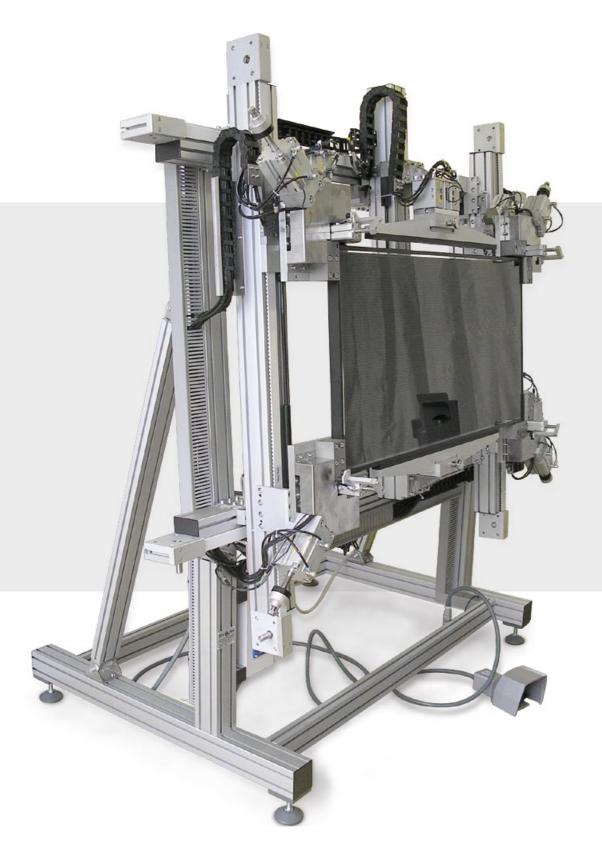


Einfaches fest installiertes Bedienpanel für eine Maschinensteuerung



Sondermaschinen

Individualität ist unser Standard







www.fabm.de

WIR FREUEN UNS AUF IHRE ANFRAGE

Büttel und Marx GmbH Entwicklung und Vertrieb von Maschinen Vogelsangstraße 41/1 72581 Dettingen an der Erms Telefon 07123 9446-0 Telefax 07123 9446-100 E-Mail: kontakt@buettelundmarx.de www.fabm.de

